

# MANICA PLASTER

## MANGA ADESIVA SELANTE ESTUCÁVEL



DURABILITY



LOW TEMPERATURE



CAN BE PLASTERED



EASY USE

### ESTUCÁVEL

A mistura butílica é coberta com um tecido de polipropileno estucável.

### MISTURA BUTÍLICA ESPECIAL

Graças à formulação especial em butil modificado, assegura uma excelente durabilidade mesmo quando sujeita a stress térmico.

## COMPOSIÇÃO

- 1 suporte: tecido não tecido em PP
- 2 colante: composto butílico adesivo cinzento
- 3 camada de separação: película em PP



## DADOS TÉCNICOS

Propriedades	normativa	valores	USC units
Aderência inicial +23/+5 °C	ASTM D2979	7,2/13 N	1.6/2.9 lbf
Reação ao fogo	EN 13501-1	classe E	-
Resistência à temperatura	-	-40/+120 °C	-40/+248 °F
Classe de resistência ao fogo em junta simples em CLT (120 mm), fuga de 8 mm + MANICA PLASTER(*)	EN 1363-4	EI 90	-
Resistência à tração MD/CD	EN 12311-1	115/100 N/50 mm	13.1/11.4 lbf/in
Alongamento MD/CD	EN 12311-1	100/100 %	-
Resistência à laceração MD/CD	EN 12310	≥ 130/≥ 125 N	≥ 29.23/≥ 28.10 lbf
Resistência ao descolamento de nós MD/CD	EN 12316-1	≥ 20 N/50 mm	≥ 2.28 lbf/in
Resistência à tração dos nós MD/CD	EN 12317-1	≥ 100/≥ 75 N/50 mm	≥ 11.42/≥ 8.57 lbf/in
Aderência do cimento cola de classe C2E sobre TNT	EN 12004/EN 1348	0,9 N/mm <sup>2</sup>	130.53 lbf/in <sup>2</sup>
Fator de resistência ao vapor (μ)	EN 1931	aprox. 26176	aprox. 130 MN-s/g
Temperatura de aplicação <sup>(1)</sup>	-	+0/+45 °C	+32/+113 °F
Temperatura de armazenagem <sup>(2)</sup>	-	+0/+50 °C	+32/+122 °F
Presença de solventes	-	não	-
Classificação VOC francesa	ISO 16000	A+	-
Emissões VOC	EN 16516	muito baixas	-
Exposição aos agentes atmosféricos	-	4 semanas	-

(1) Sobre um suporte seco e a uma temperatura > 0 °C. É necessário garantir que não haja condensação ou geada na superfície.

(2) Conservar o produto num local seco e coberto durante um período máximo de 12 meses. Recomenda-se armazenar o produto à temperatura ambiente até à aplicação, uma vez que é sensível a variações térmicas. Sugerimos a sua aplicação durante as horas mais frias no verão e as mais quentes no Inverno, se necessário, com a ajuda de uma pistola de ar quente.

(\*) Consulte o manual ou contacte o serviço técnico para obter todas as informações e configurações testadas.

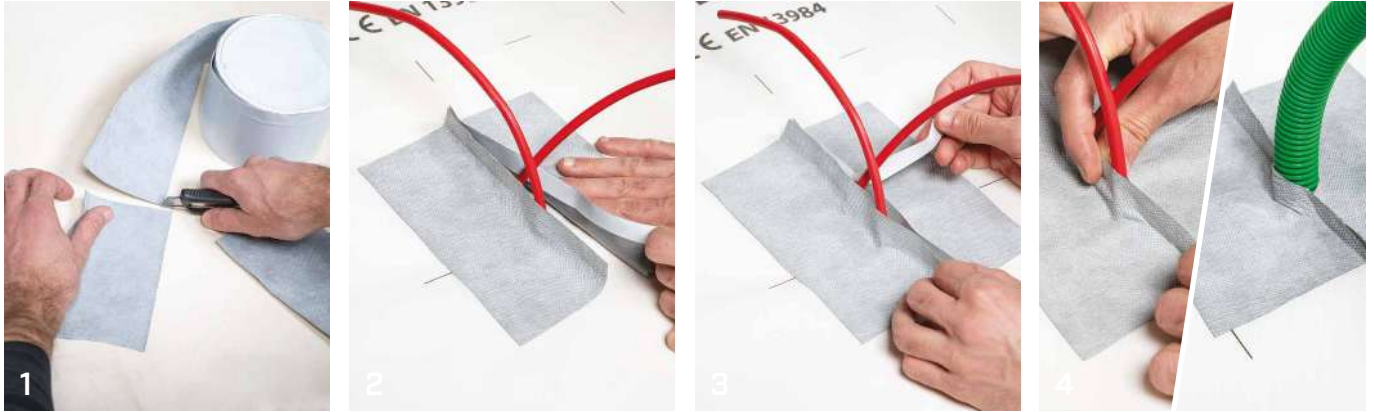
Classificação do resíduo (2014/955/EU): 08 04 10.

## CÓDIGOS E DIMENSÕES

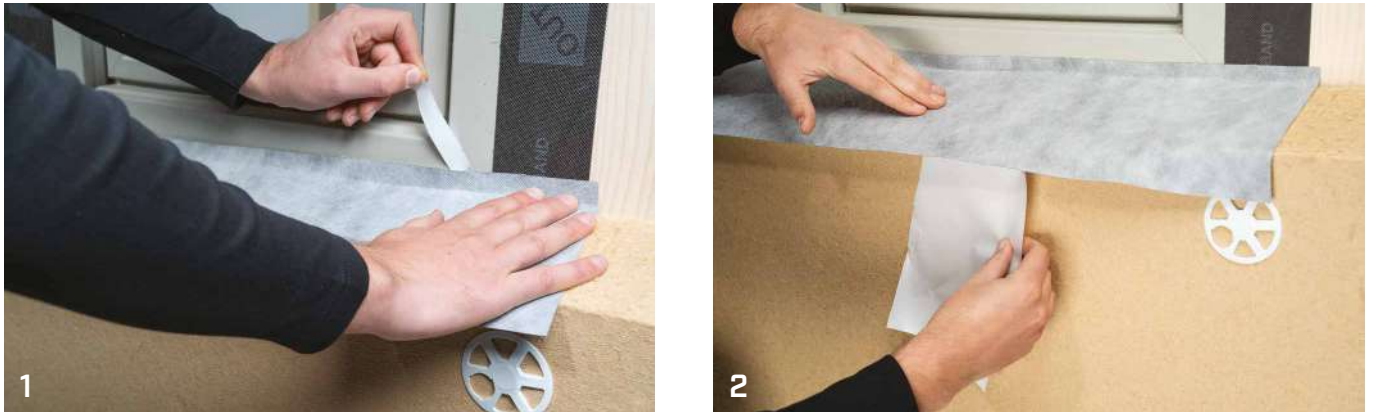
CÓDIGO	liner	B	s	L	liner	B	s	L	
	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[in]	[in]	[mil]	[ft]	
MANPLA2080	20/80	100	1	10	0.8/3.2	3.9	39	33	6
MANPLA20180	20/180	200	1	10	0.8/7.1	7.9	39	33	2

## INSTRUÇÕES DE COLOCAÇÃO

### SELAGEM DE CABOS E TUBOS CORRUGADOS PASSADORES




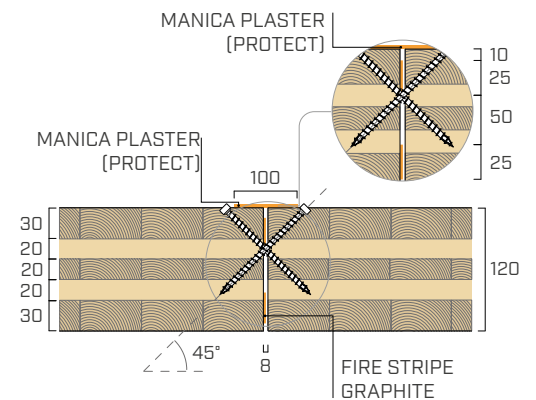
### NÓ DA JANELA - IMPERMEABILIZAÇÃO SOB A BASE DE APOIO



## ESTANQUIDADE E ISOLAMENTO AO FOGO

Os testes efetuados no laboratório CSI, de acordo com a norma EN 1363-1, permitiram caracterizar o comportamento ao fogo de várias juntas em CLT seladas com produtos Rothoblaas.

<b>ESTANQUIDADE (E)</b>	Cotonete de algodão	<b>&lt; 96 minutos</b>	 <b>EI 90</b>
	Chama persistente		
<b>ISOLAMENTO (I)</b>	Tempo	<b>&lt; 96 minutos</b>	



## POUPANÇA DE TEMPO

Graças à película de separação pré-cortada e à deformabilidade do produto, podem ser selados pequenos cabos e elementos irregulares sem perda de tempo ou acumulação de material volumoso.

## SMART

Graças ao liner pré-cortado, é adequado para inúmeras aplicações, por exemplo ao longo do perímetro de vigas e elementos passadores ou para vedar janelas.